

Structure

S-TE Integra Max

► Solution novatrice d'intégration au bâti pour les grandes toitures

Solution intégrée au bâti éligible au tarif d'achat le plus élevé, selon la réglementation en vigueur.

• Intégration parfaite pour les grandes toitures :

- Bâtiments industriels, logistiques, agricoles, tertiaires...
- Adaptée aux **couvertures de types plaques nervurées, fibrociments, avec charpentes métalliques, bois, béton.**
- **Toute ou partie de la surface de la toiture** est recouverte pour une **rentabilité maximale.**
- **En construction ou en toiture existante.**
- **Inclinée même en pente faible**, (jusqu'à 5° soit 9%).
- Entraxe maximal **entre deux pannes de 2,5 mètres.**

• Une solution étanche et durable avec :

- Des **modules à haut rendement** de la gamme de TeneSol, intégrables en **mode portrait ou paysage.**
- **Puissance au m² très élevé.**
- Un **poids au m² optimisé** : A partir de 14,4 kg.
Voir caractéristiques techniques au dos.
- **Drainage assuré** par des profilés porteurs en aluminium de **haute résistance mécanique.**
- Des **collecteurs de condensation assurent la récupération** de gouttes pouvant se former derrière les modules.
- **Ventilation naturelle** en sous-face des modules pour limiter la condensation.
- Utilisation d'éléments **inaltérables et recyclables.**

• Une installation simple et rapide avec :

- Un **seul outil** pour un **seul type de vis,**
- Un **nombre d'éléments optimisé,**
- Un **gabarit de pose astucieux** pour les profilés porteurs.

En options : Intégration d'exutoires de fumées, lignes de vie, plaques translucides, caillebotis, isolation thermique, brides de couleur...

Opérateur global international de l'énergie solaire en forte croissance (CA de 304 M€ en 2010, +25%/an en moyenne depuis 3 ans), TeneSol intervient pour le compte des entreprises, des collectivités territoriales, et des particuliers.

Depuis plus de 28 ans, TeneSol, imagine, conçoit, fabrique, installe et assure la gestion de systèmes de production et de consommation d'énergie d'origine solaire (consommation sur sites isolés, alimentation du réseau électrique général en connexion directe, chauffe-eau solaires) pour ses clients dans le monde entier.

Acteur de référence de son secteur, TeneSol compte aujourd'hui plus de 800 salariés au sein de 18 filiales dont 2 sites de production.

Avant première



TENESOL

A SUNPOWER COMPANY

► S-TE Integra Max

Avant première

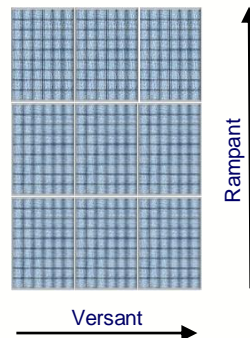
Structure		S-TE Integra Max
Poids au m ²	Portrait	15,5 kg/m ² (module + structure) 17,7 kg/m ² (module + structure + collecteur d'étanchéité)
	Paysage	14,4 kg/m² (module + structure)*
Pente		Minimum 5° soit 9%
Distance entre deux pannes		2500 mm dans la plupart des zones Neige et Vent (règles NV65)
Disposition des modules	Portrait	Rampant : 1660*Y+10*(Y+1) Versant : 990*X+13*(X+1)
	Paysage	Rampant : 990*Y+10*(Y+1) Versant : 1660*X+13*(X+1)
Structure porteuse		Aluminium 6106, aspect brut.
Visserie		Inoxydable A2-70

(*) : Collecteur d'étanchéité non disponible en mode paysage

Modules Tenesol*		TE2200, TE220/240-60P+, TE235/250-60M+
Type de modules		Verre / Feuille arrière isolante (opaque)
Gamme de puissance		210 - 220 - 230 - 240 - 250 Wc
Dimensions		1660 x 990 x 50 mm
Poids (module seul)		19 kg
Garantie produit		10 ans
Garantie de puissance (*)		25 ans - 80 % de la puissance minimale /
		10 ans - 90 % de la puissance minimale

(*) : Voir fiche technique produit respective

Modules montés en mode **Portrait**



Modules montés en mode **Paysage**

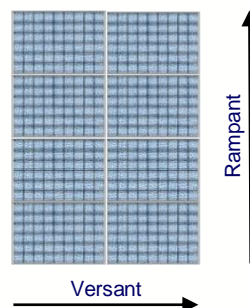


Schéma simplifié de la structure S-TE Integra Max. Se référer à la notice de montage pour l'installation complète.

