



Système de Tuiles Solaires Photovoltaïques



Système de toiture solaire photovoltaïque en losange, très intégré architecturalement, étanche, pour tout type de bâtiment.

Ce système de couverture photovoltaïque de nouvelle génération apporte une solution esthétique extrêmement intégrée à l'architecture de la toiture. **L'originalité du format en losange** de ces tuiles solaires et la pose par recouvrement rappellent les toitures en petits éléments. Particulièrement adaptée aux toitures de grandes tailles, pouvant être installée **jusqu'à très faible pente**, cette solution **peut remplacer intégralement les tuiles ou ardoises sur un toit**. Les tuiles solaires photovoltaïques, **fournies par Saint-Gobain Solar**, sont mises en œuvre sur un système de rails garantissant une **étanchéité très performante du système**.



Domaine d'emploi

- **Tout type de bâtiment** et particulièrement les toitures complètes
- Pente : minimum 5°
- Possible de tuiles semi-transparentes pour éclairage naturel

Les atouts du système

• Intégration architecturale :

- Remplace les tuiles ou ardoises, posé par recouvrement
- Reproduit l'esthétique des petits éléments de couverture
- Toiture complète possible en utilisant sur les zones les moins productives (les moins ensoleillées) des tuiles sans fonction énergétique

• Esthétique exceptionnelle

- Format original **en losange**
- Fond noir coordonné avec la couleur des cellules photovoltaïques pour un rendu de couleur homogène
- Panneau **solaire sans cadre aluminium** : très discret et esthétique sur le toit

• Étanchéité parfaite :

- Étanchéité **par recouvrement** de 3 cm entre chaque tuile
- Joint d'étanchéité comprimé par serrage
- Testée par le CSTB

• Performance éprouvée

- Verre solaire Saint-Gobain à **haute transmission d'énergie** SGG SECURIT DIAMANT SOLAR,
- Verre trempé de 6 mm procurant une **résistance à la grêle, au gel et au vent**

• Système complet fourni :

- Tuiles, rails aluminium, fixations, câbles, onduleur, armoire électrique

• Système intégré éligible à la prime d'intégration au bâti :

- Permettant le **meilleur tarif de revente** à EDF (et aux autres énergéticiens) : 60,176 cts €/kWh en 2009





Les caractéristiques du système

Eléments fournis dans le système :

• Tuiles :

- Tuiles photovoltaïques en monocristallin fournies par Saint-Gobain Solar
- Dimensions :
 - losange format 870 mm x 870 mm
 - poids : 10,4 kg
- Poids du système complet : environ 16,5 kg/m²
- **Garantie** de performance :
 - 10 ans à 90%
 - 25 ans à 80%
- Garantie constructeur : 5 ans



• Système de montage :

- Rail tubulaire carré autoportant sur 2,5 mètres
- Fixations par système breveté
- Etanchéité par joints écrasés protégés des UV



• Câbles :

- Câbles solaires 4 mm², résistants aux UV avec connectiques adaptées

• Onduleurs centraux et multi onduleurs :

- Dimensionnés selon la taille de l'installation
- Garantie constructeur : 5 ans (extension de garantie possible jusqu'à 20 ans)



• Armoire électrique :

- Interrupteur-sectionneur
- Disjoncteur
- Parafoudre





Services :

Pour **rendre votre projet simple** et accessible, Saint-Gobain Solar accompagne cette offre d'une large gamme de **services clés en main**.

- Etude de faisabilité technique
- Dimensionnement
- Etude de rentabilité
- Prise en main des démarches administratives
- Proposition de financement



Pose :

Nos systèmes sont mis en œuvre par **un réseau d'installateurs professionnels partenaires, qualifiés** (Quali PV-Bât) pour la pose de systèmes photovoltaïques et formés aux produits Saint-Gobain Solar.

Votre installateur partenaire :

Saint-Gobain Solar Systems

39-41, rue Louis Blanc
F- 92400 Courbevoie
Tel : +33-(0)1 47 17 69 13
Fax : +33-(0)1 47 17 69 01
www.saint-gobain-solar.com

SAS au capital de 720.000 EUR - R.C.S B Nanterre 632 007 951 - NAF 515 F
N°T.V.A. : FR 76 632 007 951 - Certification CEKAL 3 05-20
Siège social : CGG - 8 route des Champs Fourgons - B.P. 65 - 92233 GENNEVILLIERS