

MEMBRANE D'ÉTANCHEITE FLX-TO200

Technologie Flexcell

Technologie		Déposition par plasma haute fréquence de a-Si (silicium amorphe) sur substrat plastique, en jonction simple
Certification		IEC 61646 / EN61730
Origine		Suisse

Avantages produit

- Léger, souple et résistant ; intégration parfaite aux éléments de construction.
- Mise en oeuvre similaire aux systèmes d'étanchéité de toiture synthétique.
- Système de connection électrique rapide et fiable de type Radox®.
- Installation en simple ou double couche.
- Faible sensibilité aux ombres portées.
- Rendement énergétique élevé en toiture plate.



Spécifications techniques

Largeur		1800 mm
Longueur		3700 mm
Epaisseur		2.4 mm
Support		Alkortop® 1.5mm TPO
Coleur		gris
Modules solaires		Flexcell 3S22P/1405 mm x 3353 mm
Boitier électrique		Huber+Suhner IP67, with 10A by-pass diode
Câbles et connecteurs		Radox® Solar 2.5 mm ² , 2 x 300 mm
Poids spécifique		2.6 kg/m ²

Caractéristiques électriques

Puissance nominale (crête)*	Pmpp** (W)	200
Tension nominale *	Vmpp ** (V)	67
Courant nominal *	Impp ** (A)	3.0
Courant de court-circuit *	Isc (A)	4.0
Tension en circuit ouvert *	Voc (V)	96
Courant de court-circuit	Isc (A) à 75° C	4.2
Tension en circuit ouvert	Voc (V) à -20° C	106
Coefficient de temp. Voc	% / °C	-0.237
Coefficient de temp. Isc	% / °C	+0.086
Coefficient de temp Pmpp	% / °C	-0.15
Tension max. de système	(V)	600
Tolérance puissance nominale		+/- 5%

* @ sous Conditions de Test Standard (STC): 1000 W/m², AM 1.5, 25°C

** MPP = Point de puissance maximal

Durant les 2-4 semaines d'opérations, les performances électriques dépassent de max 14% les valeurs nominales, soit de 4% la puissance nominale, de 10% la tension nominale et de 4% le courant nominal.

➔ Pour tout projet spécifique ou dessins techniques, veuillez demander notre brochure complète.