



Titulaire : Société K2 Systems GmbH Riedwiesenstrasse 13-17, 71229 LEONBERGER ALLEMAGNE

*Ce document est la synthèse du Pass'Innovation n° 2011-128. Il donne à son titulaire une appréciation de son procédé et du chemin lui restant à parcourir pour passer de l'innovation à la mise sur le marché à grande échelle. Il fournit aux divers intervenants de l'acte de construire une opinion autorisée sur le comportement prévisible des ouvrages réalisés à l'aide des produits et procédés concernés, de manière à permettre à ces intervenants de prendre leurs décisions et leurs responsabilités en pleine connaissance de cause. Le Pass'Innovation complet peut être demandé au titulaire.*

## 1. DESCRIPTION SOMMAIRE DU PROCEDE<sup>(1)</sup>

### 1.1.1. Description succincte

Le procédé "Speedrail Speedclip" est un système de montage en mode portrait ou paysage pour modules photovoltaïques: YINGLI SOLAR « YL[225-230-235]P-29b » ; REC SOLAR RECXXXPE, ou XXX peut être compris entre 215 et 235 par pas de 5 ; SUNTECH STP[200-210]-18Ud ; SUNTECH « STP[185-190-195]S-24/Ad+ » ; SUNTECH « STP[275-280]S-24/Vd ». Le procédé permet une mise en œuvre en couverture. Il est constitué d'un bac acier mis en œuvre conformément au DTU 40.35 (le recouvrement transversal entre bacs est de 300mm), de rails disposés perpendiculairement au rampant et fixés aux bacs acier par l'intermédiaire de pièces Speedclips, et d'étriers de fixation des modules. En mode paysage une pièce Add-on est ajoutée entre les étriers et les rails. Des pièces de finition conformes au DTU 40.35 sont utilisées.

### 1.1.2. Domaine d'emploi prévu

Utilisation sur bâtiment industriel ou agricole sur pannes bois ou métallique, en partie courante de toiture en association avec une couverture bac acier identique à celui utilisé dans le procédé, en France européenne, sauf en climat de montagne caractérisé par une altitude supérieure à 900 m, uniquement au-dessus de locaux à faible ou moyenne hygrométrie. En atmosphères extérieures rurale non polluée, industrielle normale et marine à une distance du bord de mer supérieure à 10km du littoral :

- Pour des charges ascendantes et descendantes normales admissibles conformes au §3.1 domaine d'emploi du Rapport Final de Pass'Innovation. La charge ascendante normale admissible pour une portée du bac de 1.5m est de 764 Pa.
- La position des 3 étriers sur le grand coté du module SUNTECH « STP[275-280]S-24/Vd » doit être telle qu'un étrier est positionné au milieu du module, les étriers d'extrémités sont situés à 30cm du bord du module.
- Sur des versants dont la pente minimale est conforme au DTU 40.35.
- Le passage des câbles sous la faitière devra être réalisé avec soin et étanché afin d'éviter les risques d'infiltration

## 2. CONCLUSION

Compte-tenu de l'analyse développée au paragraphe 3 du document Pass'Innovation 2011-128 et sous réserve du respect des recommandations qui s'y trouvent, on peut considérer que le risque lié à l'emploi du procédé pour le domaine d'emploi prévu est très limité (PASS-INNOVATION « vert »).

## 3. DUREE DE VALIDITE

Le PASS-INNOVATION numéro de référence est valable jusqu'au 23/05/2013. Cette période pourra être mise à profit pour constituer les éléments manquants pour aboutir à un Avis Technique.

<sup>(1)</sup> La description complète de la technique est donnée dans le dossier déposé au CSTB par le demandeur et enregistré sous le numéro Pass-Innovation 2011-128.